

4-5 стр.

## Новые имена передовиков

На АПЗ обновили Доску почета.

№25  
(4382)



НАРОД И АРМИЯ  
ЕДИНЫ



# НОВАТОР

КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА  
АО «АРЗАМАССКИЙ  
ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД ИМЕНИ  
П.И. ПЛАНДИНА»

14  
ИЮЛЯ  
2023



# РАСТЁМ ПРОФЕССИОНАЛЬНО

Приборостроителям, прошедшим обучение,  
вручены свидетельства о повышении квалификации.

Подробности на стр.2

В цехе №65 квалификацию  
повысили 11 человек.  
Документы им вручил  
начальник цеха  
Александр Марин  
на оперативке.

Фото  
Екатерины ЯДРОВОЙ

НЕ СТОИМ НА МЕСТЕ

# Растём профессионально

Продолжение.  
Начало на стр.1

Очередное обучение прошли 64 приборостроителя. Оно проходило с 10 мая по 19 июня на базе Арзамасского коммерческо-технического техникума. Группа на обучение по 14 направлениям подготовки была сформирована по заявкам подразделений. В итоге 61 работник АПЗ повысил свой квалификационный разряд, трое получили вторую профессию.

В инструментальном цехе №65 квалификацию повысили 11 работников по разным специальностям.

– Наш цех молодеет с каждым годом, а молодежь надо обязательно учить, – говорит начальник цеха №65 **Александр Марин**. – Когда мы видим, что человек готов к сдаче на разряд, у него накопился опыт, направляем на обучение. Это не только трудовая мотивация, но и материальное стимулирование.

– Что такое повышение разряда? Это значит, что человек способен справиться с более сложными задачами, уровень его мастерства вырос, – отмечает старший мастер участка №5 **Андрей Клюев**. – Двое наших электроэрозионистов – **Николай Бирюков**

и **Евгений Лоськов** – получили недавно 5 разряд. Ребята целеустремленные, чувствуется, что у них есть интерес к работе и желание стать профессионалами. Оба занимались самообразованием, учились у опытного электроэрозиониста 7 разряда **Сергея Галкина** и сегодня уже самостоятельно настраивают станок.

На этой неделе руководители подразделений вручили работникам, прошедшим обучение в АКТТ, свидетельства о повышении квалификации.

## КОММЕНТАРИЙ

**Алексей БОЙЧУК,**  
заместитель начальника  
отдела кадров по развитию персонала:

– Обучение и повышение квалификации заводчан – это одна из составляющих кадровой политики. Традиционно мы сотрудничаем с АПК и АКТТ. Обучение ведется в соответствии с имеющимися образовательными программами либо их разрабатывают по нашему запросу. Так, в этот раз мы направляли на обучение одного контролера металлопокрытий, специально

для которого в АКТТ разработали программу. Учатся заводчане после работы по установленному расписанию. А ведущие специалисты АПЗ входят в состав

экзаменационной квалификационной комиссии.

**Ирина БАЛАГУРОВА**  
Фото Екатерины ЯДРОВОЙ



Заместитель начальника цеха №44 **Дмитрий Лобань** вручает испытателю агрегатов, приборов и чувствительных элементов 5 разряда **Ксении Вяхиревой** свидетельство о повышении квалификации.

241

приборостроитель повысил квалификацию за 1 полугодие 2023 года, пройдя обучение в приборостроительном колледже (127 человек) и коммерческо-техническом техникуме (114 человек).



**Заводчане из разных подразделений обучались в АКТТ по 14 направлениям подготовки:**

- токарь
- токарь-расточник
- фрезеровщик
- шлифовщик
- слесарь МСР
- слесарь-инструментальщик
- слесарь-ремонтник
- электроэрозионист
- контролер ИПиСИ
- контролер сборочно-монтажных работ
- контролер деталей и приборов
- контролер металлопокрытий
- контролер станочных и слесарных работ
- испытатель агрегатов, приборов и чувствительных элементов

ОФИЦИАЛЬНО

## «Золотые руки» стали старше

На АПЗ увеличен возраст участников конкурса профессионального мастерства «Золотые руки». Теперь за звание лучшего смогут бороться молодые рабочие до 35 лет.

Положение с изменениями вступило в силу 23 июня. Потенциальные конкурсанты уже могут начать готовиться к конкурсу профессионального мастерства «Золотые руки-2023», который традиционно пройдет в сентябре.

**Ирина БАЛАГУРОВА**

САМИ С УСАМИ

## Вешалка для жгутов

В цехе №44 оптимизировано хранение жгутов. Для этого специалисты отдела главного механика изготовили десять специальных стоек.

Жгутов в испытательном цехе много: комплекты с дублерами для каждого изделия всех сборочных цехов и узкопрофильные для испытательного цеха. Ранее все жгуты складировались на участках, часто путались. Это увеличивало время поиска нужного.

– Идея оптимизировать, упорядочить хранение жгутов была давно, но не знали, как ее реализовать, – рассказывает начальник цеха №44 **Александр Васляев**. – За основу взяли конструкцию напольной стойки для одежды, которая используется в магазинах в качестве витрины. Обратился к начальнику конструкторско-технологического бюро ОГМ **Валерию Чернеге**, он отобразил идею в чертеже. Спустил некоторое время сделали опытный образец. После устранения небольших недочетов изготовили еще девять штук.

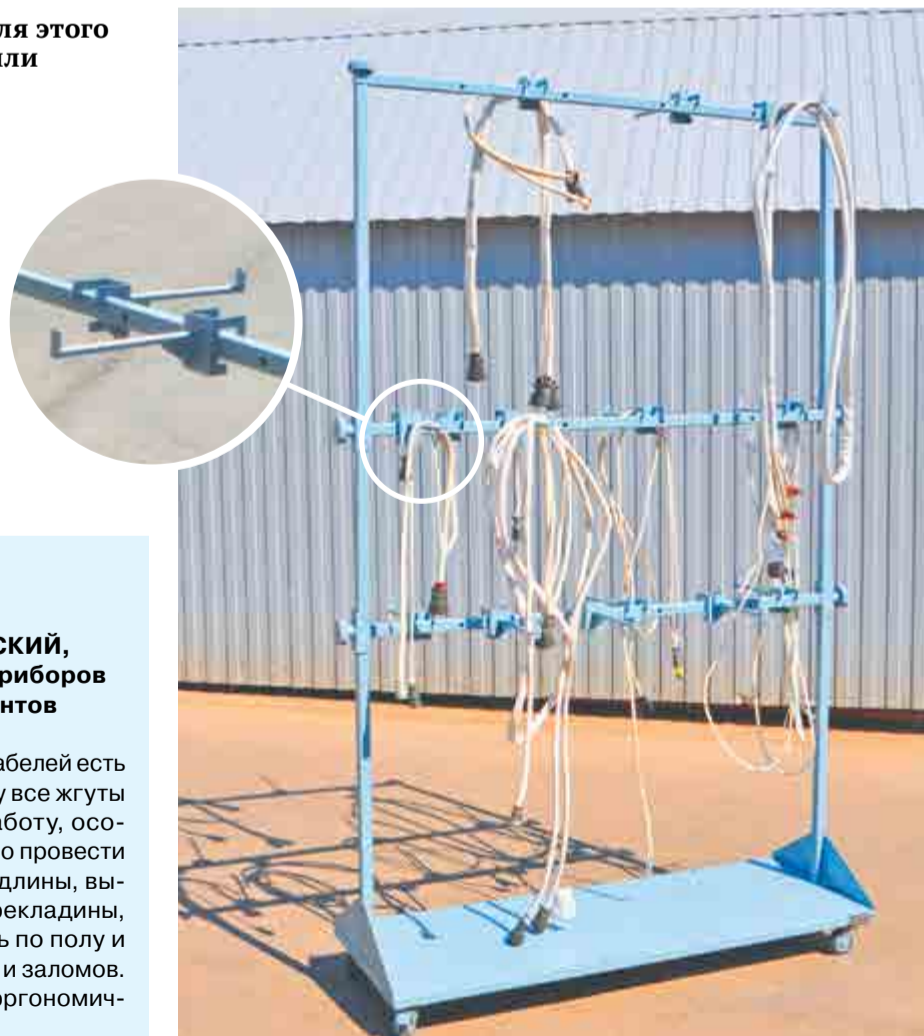
Стойки располагаются на платформе с поворотными колесами, перекладки регулируются по высоте, крючки съемные. Стойки уже расставлены на участках, испытатели заполняют их.

**Екатерина ЯДРОВА**  
Фото автора

## МНЕНИЕ

**Владимир ДОБРОСЛАВСКИЙ,**  
испытатель агрегатов, приборов  
и чувствительных элементов  
цеха №44:

– Под каждый комплект кабелей есть отдельный крючок, поэтому все жгуты на виду. Это облегчило работу, особенно если испытание нужно провести срочно. Все жгуты разной длины, выбираем нужную высоту перекладки, чтобы кабели не стелились по полу и висели без лишних изгибов и заломов. Спасибо огромное за эти эргономичные и удобные стойки.



КАДРЫ

**Студенты Нижегородского государственного инженерно-экономического университета (Княгининского университета) прошли на АПЗ производственную практику.**

Мероприятие было реализовано в рамках Соглашения о сотрудничестве между заводом и вузом по подготовке и трудоустройству выпускников, подписанного 8 июня этого года.

Практика длилась две недели – с 26 июня по 7 июля. 34 студента разместили в общежитии АФ ННГУ им. Н.И. Лобачевского, обеспечили горячим питанием и трансфером до завода. В первый день ребята побывали в музее истории АПЗ, познакомились с работой цехов, а затем сами окунулись в производственную атмосферу.

Они находились на предприятии почти полный рабочий день – с 9:00 до 17:00 с перерывом на обед. 24 третьекурсника, которые получают среднее профессиональное образование, проходили практику в сборочных цехах №49 и №55, третьекурсники-бакалавры, получающие высшее образование, – в отделе главного конструктора – в КБ-14 и КБ-19.

В цехе №55 практиканты работали на участке РЭКО.

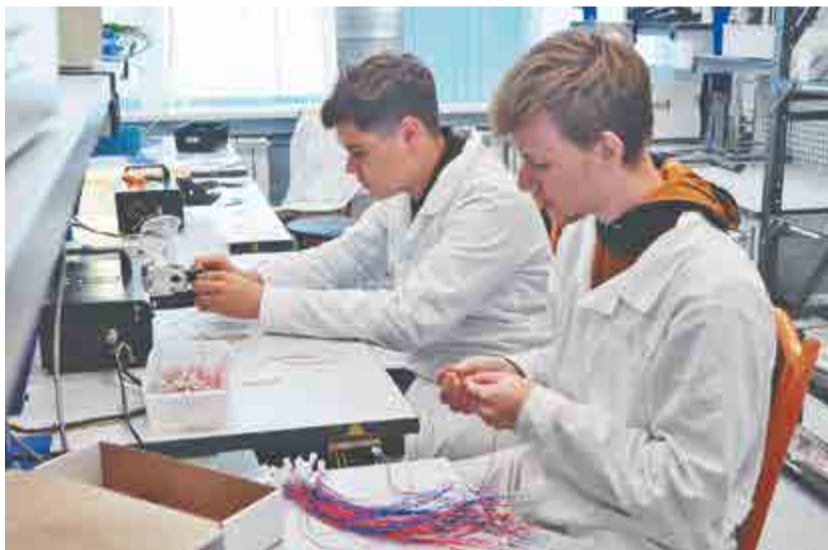
– Ребята выполняли работу разного уровня сложности: от обжатия клемм на проводах до настройки и проверки функционирования блока управления электродвигателя, – рассказал **Алексей Кремнёв**, мастер участка РЭКО цеха №55. – Теоретические знания у них хорошие, новую информацию схватывали быстро. К концу практики почти не уступали опытным работникам.

В КБ-19 студенты познакомились с профессиями инженера-электроника и инженера-программиста: учились читать схемы, делать анализ, изучали программные продукты.



На практике в КБ-14 ОГК.

## Из Княгинина – на практику



Студенты-княгининцы в цехе № 55.

– Мы всячески старались вовлечь молодежь в нашу трудовую деятельность, – отметил **Михаил Пителин**, начальник КБ-19. – В начале практики раздали

ребятам билеты с вопросами, они самостоятельно готовились по ним и в конце сдали небольшой устный экзамен. Он показал, что у ребят достаточно знаний,

чтобы прийти на завод и включиться в работу. За практикантами на производстве были закреплены опытные сотрудники. Они наблюдали за прогрессом в их работе, направляли, давали рекомендации. – Нашей группе студентов предложили создать проект «Модуль управления мотором постоянного тока». Студенты начертили электрическую схему, спроектировали печатную плату, создали 3D-схему сборки. Так они самостоятельно воссоздали весь процесс производства устройств. Модуль спроектирован и работает. Уровень подготовки ребят хороший, еще больше радует их желание постигать новое, – рассказал **Алексей Курбаков**, инженер-электроник ОГК.

Студенты из Княгинина узнали также о деятельности Молодежного совета АПЗ и побывали на рок-концерте, который организовали заводские активисты.

Завершением практики стала встреча студентов с представителями отдела кадров и кураторами по практике, где были подведены итоги двухнедельного пребывания на АПЗ.

Сотрудничество между заводом и Княгининским университетом будет развиваться. – Планируем в ближайшее время создать на базе Княгининского университета учебно-производственный участок, где ребята будут оттачивать навыки по профессиям «слесарь-сборщик АП» и «монтажник РЭАиП» на сборке электродвигателей «РЭКО». В будущем, приезжая на практику, студенты будут знать виды работ, которые их ждут на АПЗ, – рассказал **Алексей Бойчук**, заместитель начальника отдела кадров по развитию персонала. – Также начинаем обсуждать открытие базовой кафедры на территории университета для подготовки кадров с высшим инженерным образованием по тем направлениям, которые необходимы на нашем предприятии.

Сотрудничество между заводом и Княгининским университетом будет развиваться.

– Мы планируем в ближайшее время создать на базе Княгининского университета учебно-производственный участок, где ребята будут оттачивать навыки по профессиям «слесарь-сборщик АП» и «монтажник РЭАиП» на сборке электродвигателей «РЭКО».

В будущем, приезжая на практику, студенты будут знать виды работ, которые их ждут на АПЗ, – рассказал **Алексей Бойчук**, заместитель начальника отдела кадров по развитию персонала.

– Также начинаем обсуждать открытие базовой кафедры на территории университета для подготовки кадров с высшим инженерным образованием по тем направлениям, которые необходимы на нашем предприятии.

– Мы планируем в ближайшее время создать на базе Княгининского университета учебно-производственный участок, где ребята будут оттачивать навыки по профессиям «слесарь-сборщик АП» и «монтажник РЭАиП» на сборке электродвигателей «РЭКО».

В будущем, приезжая на практику, студенты будут знать виды работ, которые их ждут на АПЗ, – рассказал **Алексей Бойчук**, заместитель начальника отдела кадров по развитию персонала.

– Также начинаем обсуждать открытие базовой кафедры на территории университета для подготовки кадров с высшим инженерным образованием по тем направлениям, которые необходимы на нашем предприятии.

– Мы планируем в ближайшее время создать на базе Княгининского университета учебно-производственный участок, где ребята будут оттачивать навыки по профессиям «слесарь-сборщик АП» и «монтажник РЭАиП» на сборке электродвигателей «РЭКО».

В будущем, приезжая на практику, студенты будут знать виды работ, которые их ждут на АПЗ, – рассказал **Алексей Бойчук**, заместитель начальника отдела кадров по развитию персонала.

– Также начинаем обсуждать открытие базовой кафедры на территории университета для подготовки кадров с высшим инженерным образованием по тем направлениям, которые необходимы на нашем предприятии.

**Илья ШИТОВ, студент 3 курса специальности «Инфокоммуникационные технологии и системы связи»:**

– На арзамасском заводе мне понравилось. Здесь новейшее оборудование, высокая культура производства. На предприятиях, где я бывал, такого не видел. Буду рассматривать АПЗ в качестве будущего места работы.

МНЕНИЯ

**Яков ГРИШИН, студент 3 курса специальности «Инфокоммуникационные технологии и системы связи»:**

– Проходить практику на заводе – это лучшее, что может быть для студента. Так мы приобретаем опыт и практические навыки. На АПЗ нас обучали на конкретных примерах, давали испытать свои возможности.

НЕ СТОИМ НА МЕСТЕ

## В цехе – порядок

**В цехе №49 завершается ремонт семи сборочных участков. В результате количество рабочих мест увеличится вдвое.**

Работы начались в ноябре прошлого года. В пяти комнатах они завершены, осталось еще два помещения.

Ремонт проводится капитальный: заливают новые полы, застилают линолеумом, стекла межкомнатных перегородок меняют на сэ-

ндвич-панели, обновляют проводку, улучшают освещение помещений, красят стены и потолки. Затем устанавливают новую мебель по эргономичному плану, благодаря чему и увеличивается количество рабочих мест.

– Кроме того, полностью смонтировали новую систе-

му приточно-вытяжной вентиляции на участках. Также меняем дымоуловители и покупаем продувочные пистолеты. Это сделает работу сборщиков более удобной и безопасной, – рассказал заместитель начальника цеха №49 по подготовке производства **Дмитрий Свердлов**.

Ремонтные работы выполняют подрядные организации.

## ДОСКА ПОЧЁТА АО «АПЗ» ПО ИТОГАМ



**ЮМАТОВА**  
**Ольга**  
**Вениаминовна**  
цех №16  
гальваник



**ЧИРКОВА**  
**Марина Борисовна**  
цех №19  
распределитель  
работ



**ГОРДЕЕВА**  
**Нина Александровна**  
цех №31  
обработчик изделий  
из пластмасс



**ЛЮБУШКИНА**  
**Наталья**  
**Валентиновна**  
цех №37  
монтажник РЭАиП



**КОКРАНОВ**  
**Сергей**  
**Геннадьевич**  
цех №37  
монтажник РЭАиП



**КОНЕВА**  
**Марина Сергеевна**  
цех №37  
инженер-электроник  
1 категории



**КУЛИНА**  
**Александра**  
**Александровна**  
цех №37  
инженер-технолог  
2 категории



**ПОНЯТОВА**  
**Валентина**  
**Михайловна**  
цех №37  
комплектовщик изде-  
лий и инструмента



**АРИСТОВ**  
**Антон Сергеевич**  
цех №37  
регулировщик  
РЭАиП



**КУЛИКОВА**  
**Марина Васильевна**  
цех №41  
монтажник  
РЭАиП



**ШМЕЛЕВА**  
**Марта**  
**Владимировна**  
цех №41  
техник по учету



**ФОКЕЕВА**  
**Екатерина**  
**Васильевна**  
цех №42  
инженер-технолог



**КЛЯЧИНА**  
**Елена**  
**Владимировна**  
цех №42  
монтажник РЭАиП



**ОВЧИННИКОВА**  
**Жанна**  
**Владимировна**  
цех №42  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**ПЕРЕВОЩИКОВА**  
**Екатерина**  
**Юрьевна**  
цех №42  
заливщик  
компаундами



**КУЛИКОВА**  
**Мария**  
**Вениаминовна**  
цех №44  
контролер материа-  
лов, металлов и др.



**ШОКУРОВ**  
**Алексей**  
**Александрович**  
цех №49  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**БУЗУЕВА**  
**Надежда**  
**Сергеевна**  
цех №49  
окрасчик приборов  
и деталей



**ФРОЛОВ**  
**Егор Дмитриевич**  
цех №49  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**ЕМЕЛЬЯНОВ**  
**Максим**  
**Владимирович**  
цех №49  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**КИРИЛИНА**  
**Екатерина**  
**Викторовна**  
цех №49  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**КОЛЕСОВ**  
**Дмитрий**  
**Анатольевич**  
цех №49  
регулировщик  
РЭАиП



**СЕМОЧКИНА**  
**Елена**  
**Федоровна**  
цех №49  
слесарь-сборщик  
авиаприборов



**ГОЛОВАНОВ**  
**Антон**  
**Александрович**  
цех №49  
токарь



**РОЗНОВ**  
**Василий Андреевич**  
цех №50  
наладчик станков и  
манипуляторов с ПУ



**КАШАЕВА**  
**Елена Николаевна**  
цех №50  
распределитель  
работ



**ПРЯНИКОВ**  
**Дмитрий Викторович**  
цех №51  
наладчик станков и  
манипуляторов с ПУ



**ФЕДУРИН**  
**Алексей**  
**Евгеньевич**  
цех №53  
токарь



**ГОРШКОВ**  
**Александр Николаевич**  
цех №53  
заместитель  
начальника цеха



**АЛЕЛЕКОВА**  
**Наталья**  
**Шамильевна**  
цех №54  
токарь

# РАБОТЫ В I ПОЛУГОДИИ 2023 ГОДА



**ЗАЙЦЕВА**  
Оксана  
Владимировна  
цех №54  
доводчик-притирщик



**ЛЕЗИН**  
Андрей Васильевич  
цех №55  
наладчик автоматических линий и агрегатных станков



**АНТРОПОВ**  
Илья Евгеньевич  
цех №56  
наладчик станков и манипуляторов с ПУ



**БОЛДАРЕВА**  
Ирина Васильевна  
цех №56  
оператор диспетчерской службы



**КОШЕЛЕВА**  
Любовь  
Ивановна  
цех №57  
штаповщик



**СПИРИНА**  
Ольга Геннадьевна  
цех №64  
начальник планово-распределительного бюро



**МАМАТКУЛОВ**  
Сергей  
Анатолевич  
цех №65  
слесарь-инструментальщик



**БАЛАСИН**  
Михаил  
Александрович  
цех №65  
заместитель начальника цеха



**МИХЕЙКИНА**  
Марина Олеговна  
цех №68  
инженер по подготовке производства



**ШКАРОВА**  
Ирина  
Владимировна  
PCO  
начальник группы



**ГОРЯЧКИНА**  
Ольга  
Геннадьевна  
ОК  
специалист по кадрам



**ГУЩИНА**  
Ирина Александровна  
ОГК  
специалист по сертификации и лицензированию 1 категории



**СИМАКИНА**  
Валентина  
Владимировна  
ОГК  
техник-конструктор 1 категории



**ЕРИН**  
Антон  
Михайлович  
ОГК  
инженер-электроник 1 категории



**ЕРМАКОВА**  
Эльвира  
Евгеньевна  
СОТ  
начальник бюро



**ЛЯМАЕВА**  
Татьяна  
Александровна  
ОООС  
инженер по охране окружающей среды



**МАКАРОВА**  
Ольга Ивановна  
СМ  
инженер по метрологии 1 категории



**СИДОРОВА**  
Ирина Александровна  
ОС  
помощник коммерческого директора



**ЗИМЕНКОВА**  
Ольга  
Вячеславовна  
СУП  
диспетчер



**ШИРКИН**  
Виктор Петрович  
СГТ  
начальник отдела



**БАЛАБАНОВ**  
Сергей Иванович  
СГТ  
зам. гл. технолога – нач. технологической службы пр-ва №3



**КОЖАКОВА**  
Татьяна  
Николаевна  
ОТК  
контролер станочных и слесарных работ



**ОРЛОВА**  
Елена Александровна  
ОТК  
контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ



**КОРЧАГИНА**  
Ольга  
Руслановна  
ФИНО  
экономист по финансовой работе



**НАУМОВ**  
Владимир  
Владимирович  
ОБА  
ведущий бизнес-аналитик



**ДАЛЁКИН**  
Павел Игоревич  
СВА  
руководитель службы



**МАКАРОВА**  
Ольга Александровна  
ОТД  
переплетчик



**ГОЛЫШЕВА**  
Юлия Вадимовна  
ОВК  
заместитель начальника отдела по ПКИ



**ТЮТЯЕВА**  
Мария Михайловна  
МС  
менеджер по закупкам ОГП



**ЛЕВАНОВ**  
Сергей  
Викторович  
ОКС  
мастер

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

**БУЛАТОВА**  
Евгения Анатольевича  
с 40-летием!

Сорок лет! Вот это дата!  
Их прожить достойно надо.  
Пусть все в жизни удается,  
Пусть душа всегда смеется.  
Пусть здоровья будет столько,  
Чтобы можно раздавать,  
Только радость, счастье только  
В сердце людям открывать!

**Предцехком ЦСС.**

**РЯБОВУ**  
Наталью  
с юбилеем!

Желаем в этот юбилей  
Успехов всяческих, везенья,  
И разных планов, и идей  
Скорейшего осуществления!  
Денек сегодня необычный –  
Нарушает ритм привычный.  
Говорит: «Пахать довольно!  
Ведь быть на пенсии прикольно».  
Жаль Вас что-то отпускать...  
Поработаем лет пять?  
Нет? Ну ладно, тоже дело,  
Пенсию встречаем смело.  
Пусть Вас радует она  
От света и до темна.  
Пусть здоровье не подводит,  
Беды все от Вас уходят!  
Отдыхай без сожаленья,  
Прими, коллега, поздравления!

**Коллектив бухгалтерии  
цеха №42.**

**Заместителя директора  
ООО «Комбинат питания»  
ПОДМАРЕВА  
Дмитрия Ивановича  
с днем рождения!**

Скорость, ветер, шум мотора –  
Мчится только по прямой.  
Поздравляем с днем рождения,  
Байкер самый наш крутой.  
Пусть дорога будет чистой,  
По судьбе твоей великой  
Оставайся добрым, чистым,  
С честной, светлой душой!  
Пусть здоровье не подводит,  
Чтобы крепко байк держал,  
Жил задорно, креативно,  
Никогда не унывал!

**Коллектив  
ООО «Комбинат питания».**

**СМИРНОВУ Ксению  
и ПАНОВУ Ольгу  
с днем рождения!**

Где взять одних благополучий?  
Так не бывает – это факт.  
Но пусть побольше будет «лучше»  
И меньше будет «кое-как».  
Мы Вам желаем в день рождения  
Улыбок, радостных хлопот,  
Здоровья, счастья и веселья –  
Сегодня, завтра, круглый год!

**Коллектив участка №7  
цеха №49.**

**ГАВРИЛОВУ**  
Валентину Николаевну  
с днем рождения!

Улыбок и счастья безбрежного,  
Сюрпризов, тепла, обожания!  
И настроения волшебного,  
Созвучия чувств и внимания!  
Пусть жизнь будет светлой  
и солнечной,  
Как утро лучистое, раннее,  
И с легкостью будет исполнено  
Заветное и долгожданное!

**Коллектив хора  
«Легенда».**

**КУЗЬМИНУ**  
Ольгу Алексеевну  
с днем рождения!

Будь самой веселой  
и самой счастливой,  
Хорошей и нежной,  
и самой красивой.  
Будь самой внимательной,  
самой любимой,  
Простой, обаятельной,  
неповторимой.  
И доброй, и строгой,  
и слабой, и сильной,  
Пусть беды уходят  
с дороги в бессилье.  
Пусть сбудется всё,  
что ты хочешь сама.  
Любви тебе, веры,  
надежды, добра!

**Мargarита и Светлана.**

**ВАЖНО**  
**ЕПГУ – это удобно**

**О получении налоговых уведомлений и требований об уплате задолженности по налогам через личный кабинет на Едином портале государственных и муниципальных услуг (ЕПГУ).**

Федеральным законом от 14.04.2023г. № 125-ФЗ «О внесении изменений в часть первую Налогового кодекса Российской Федерации» с 1.07.2023г. предусмотрена возможность получения налоговых уведомлений для уплаты налогов на имущество и НДФЛ, а также требований об уплате задолженности по налогам налогоплательщиками – физическими лицами в электронной форме через личный кабинет на Едином портале государственных и муниципальных услуг.

Получение через ЕПГУ указанных документов налоговых органов возможно при соблюдении двух условий:

- 1) налогоплательщик должен быть зарегистрирован в единой системе идентификации и аутентификации на ЕПГУ;
- 2) налогоплательщик направил через ЕПГУ уведомление о необходимости получения документов от налоговых органов в электронной форме

через ЕПГУ. Пользователь ЕПГУ сможет оплатить начисления из указанных документов онлайн, при этом налоговые уведомления и требования об уплате задолженности не будут дублироваться заказными письмами по почте, кроме предусмотренного пунктом 2 статьи 11.2 НК РФ случая.

Воспользоваться возможностью получения налоговых документов через ЕПГУ можно в любой момент вне зависимости от наличия доступа к личному кабинету налогоплательщика.

Для прекращения получения документов от налоговых органов через ЕПГУ налогоплательщик – физическое лицо вправе направить через ЕПГУ соответствующее уведомление.

**Межрайонная ИФНС России  
№1 по Нижегородской  
области**

Новости  
АО «АПЗ»  
также здесь:



сайт:  
[https://  
www.oaoapz.com](https://www.oaoapz.com)



группа ВКонтакте  
[https://  
vk.com/aopz](https://vk.com/aopz)



сайт музея истории АПЗ  
[https://  
museum.oaoapz.com](https://museum.oaoapz.com)

**Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И.Пландина» в связи с увеличением объемов производства**

**ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:**

- Аппаратчик химводоочистки
- Вязальщик схемных жгутов
- Гальваник
- Доводчик-притирщик
- Заливщик компаундами
- Заточник
- Зуборезчик
- Изготовитель трафаретов, шкал и плат
- Инженер по инструменту
- Инженер по качеству
- Инженер по проектно-сметной работе
- Инженер по строительному контролю
- Инженер по комплектации оборудования
- Инженер-конструктор
- Инженер-лаборант
- Инженер-технолог
- Инженер-электроник
- Кладовщик
- Контролер деталей и приборов
- Контролер измерительных приборов и специального инструмента
- Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий
- Контролер сборочно-монтажных и ремонтных работ
- Контролер станочных и слесарных работ
- Корректировщик ванн
- Кузнец на молотах и прессах
- Кузнец-штамповщик
- Литейщик на машинах для литья под давлением
- Маляр
- Маляр-штукатур
- Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов
- Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций
- Навивщик магнитопроводов
- Наладчик автоматов и полуавтоматов
- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики
- Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением
- Наладчик холоднотамповочного оборудования
- Намотчик катушек
- Начальник проливной станции
- Обработчик изделий из пластмасс
- Облицовщик-плиточник
- Обрубочик
- Окрасчик приборов и деталей
- Оператор-гальваник на автоматических и полуавтоматических линиях
- Оператор станков с программным управлением
- Паяльщик
- Плотник
- Прессовщик-вулканизаторщик
- Прессовщик изделий из пластмасс
- Промывщик деталей и узлов
- Пропитчик
- Распределитель работ
- Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов
- Слесарь-инструментальщик
- Слесарь-ремонтник
- Слесарь-сборщик авиационных приборов
- Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов
- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
- Слесарь механосборочных работ
- Специалист по закупкам
- Стерженщик ручной формовки
- Термист
- Токарь
- Токарь-расточник
- Транспортировщик
- Фрезеровщик
- Чистильщик металла отливок, изделий и деталей
- Шлифовщик
- Штамповщик
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Электрогазосварщик

**Обращаться: г.Арзамас, ул.50 лет ВЛКСМ, д.28,  
отдел кадров АО «АПЗ», каб. 305, 303.  
Тел.: 8(83147) 7-93-30, 7-94-36.**

**● БЛАГОДАРНОСТЬ**  
Комитет управления микрорайоном №7 и совет ветеранов микрорайона выражают искреннюю благодарность генеральному директору АО «АПЗ» Андрею Анатольевичу Капустину за предоставленную возможность совершить автобусную экскурсию в с. Дивеево и на святой источник Явления Пресвятой Богородицы в с. Кременки.

**«ПРОФЕССИОНАЛЬ»**  
8-930-816-49-99  
8-905-869-12-34  
**НАТЯЖНЫЕ ПОТОЛКИ**  
Германия.  
Многоуровневые.  
ФОТОПЕЧАТЬ.

**РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ГАРАНТИЯ, ВЫЕЗД В РАЙОН.**  
Тел.: 8-950-368-43-11.

**РЕМОНТ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН-АВТОМАТОВ НА ДОМУ. ПОКУПКА Б/У СТИРАЛЬНЫХ МАШИН. ГАРАНТИЯ.**  
Тел.: 8-915-946-42-49.

**БЛАГОДАРЕНИЕ**  
медицинский центр

**ЦИФРОВАЯ МАММОГРАФИЯ**  
ВСЕ ВИДЫ УЗИ

ЭКГ • СУТОЧНОЕ МОНИТОРИРОВАНИЕ  
УДАЛЕНИЕ КОЖНЫХ ОБРАЗОВАНИЙ • КОЛЬПОСКОПИЯ  
МАССАЖ • ДНЕВНОЙ СТАЦИОНАР • ЦИСТОСКОПИЯ  
ПРИЁМ ВРАЧЕЙ: ГИНЕКОЛОГ • УРОЛОГ • НЕВРОЛОГ  
ОНКОЛОГ • КАРДИОЛОГ • ГАСТРОЭНТЕРОЛОГ • ТЕРАПЕВТ

г. Арзамас, ул. 50 лет ВЛКСМ, 21, 4 этаж  
8-991-311-55-88, 8-910-892-26-99  
8(83147) 7-15-90

**САНАТОРНО-КУРОРТНОЕ ЛЕЧЕНИЕ СО СКИДКОЙ 50%**  
ДЛЯ ЛЮБОГО СОТРУДНИКА АО «АПЗ»

ПОДРОБНОСТИ ПО ТЕЛЕФОНУ:  
8(83147) 2-77-77

**МОРОЗОВСКИЙ ПАРК-ОТЕЛЬ**

ИМЕЮТСЯ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ. ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ С ВРАЧОМ. ЛИЦ. ПО-52-01-005275 ОТ 25.03.2016Г.

**12+**

**360**  
ТВС - АРЗАМАС

29 кнопка 23 кнопка

СПОРТ

# Путёвка в Минск

Воспитанница спортклуба «Знамя» легкоатлетка Полина Морозова будет представлять Россию во II Играх стран СНГ, которые пройдут в августе в Белоруссии.



Серьезный отбор наша спортсменка прошла благодаря профессионализму и высоким результатам, которые показала на первенстве России по легкой атлетике среди девушек и юношей до 16 лет.

Соревнования проходили с 26 по 28 июня в Чебоксарах и собрали более 1200 юных спортсменов из 66 регионов страны. Кандидат в мастера спорта Полина Морозова выступала в составе сборной Нижегородской области.

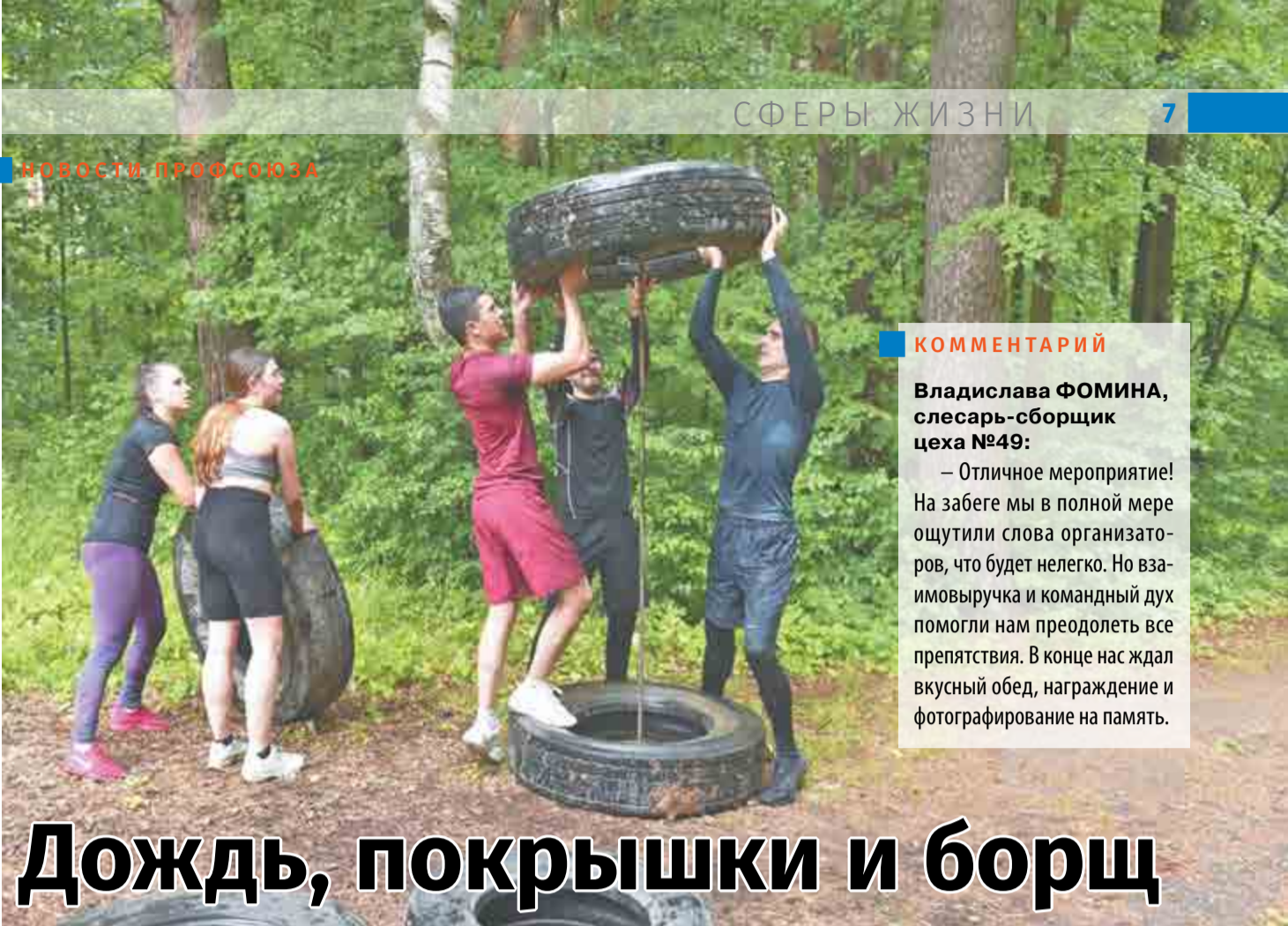
В забеге на 100 м в возрастной категории 2008-2009 г.р. арзамасская спортсменка вышла в полуфинал, и заняла 11 место из 90 участниц.

Параллельно с этими соревнованиями проходил отборочный тур для участия во II Играх стран СНГ, в котором девушка заняла 2 место.

Поздравляем Полину и ее наставников – заслуженного тренера России **Владимира Журавлева** и тренера **Оксану Сибекову**.

Материал предоставлен СК «Знамя»

НОВОСТИ ПРОФСОЮЗА



# Дождь, покрышки и борщ

КОММЕНТАРИЙ

**Владислава ФОМИНА, слесарь-сборщик цеха №49:**

– Отличное мероприятие! На забеге мы в полной мере ощутили слова организаторов, что будет нелегко. Но взаимовыручка и командный дух помогли нам преодолеть все препятствия. В конце нас ждал вкусный обед, награждение и фотографирование на память.

Команда АПЗ стала участником экстремально-го забега «Заводская закалка», организованно-го профгруппой АНПП «Темп-Авиа» для молодежи Нижегородской областной организации Профавиа.

Спортивное мероприятие прошло 1 июля на базе ФОБ «Снежинка». На старт вышли пять команд, представляющие предприятия Арзамаса и Павлова.

На пятикилометровой трассе ребят ждали испытания на силу, ловкость и выносливость: подтягивание на турнике, братские приседания, прыжки через покрышки и их перетаскивание, переползание под колючей проволокой, распи-

ливание бревна двуручной пилой и другие спецзадания. Отдельным испытанием стала погода – начавшийся дождь изрядно усложнил прохождение трассы. Но все команды успешно справились. А победителями стали гости с павловского завода «Гидроагрегат».

Ирина БАЛАГУРОВА  
Фото предоставлено ППО АПЗ

Команда АПЗ: Денис Былинкин (цех №16), Ксения Китаева (цех №49), Дмитрий Гуляев (ОГК), Владислава Фомина (цех №49), Евгений Юренков (цех №44).



АКТУАЛЬНО

# Работа – не пляж

Непогода отступает, и тепло снова возвращается, а значит, самое время напомнить заводчанам правила летнего дресс-кода, действующего на территории предприятия.



Татьяна Фролкина (АХО).

НЕ ДОПУСКАЮТСЯ



Топы



Юбки выше 9 см от колена



Шорты



Одежда из прозрачных тканей



Одежда неуместных расцветок



Футболки с ярким принтом



Легинсы



Платье с открытой спиной или зоной декольте



Майки



Яркий макияж



Обилие украшений



Сланцы



Александр Корочкин (ОГК).



Ношение спецодежды обязательно!



Фото Екатерины ЯДРОВОЙ

КОММЕНТАРИИ

**Константин АРГЕНТОВ, директор по персоналу и общим вопросам – заместитель генерального директора:**

– АПЗ известен на всю страну. Мы – градообразующее и социально ориентированное предприятие, и то, как выглядят приборостроители, как они воспринимаются окружающими, безусловно, влияет на имидж и успешность завода в целом.

С другой стороны, коллектив приборостроителей – одна большая семья, и внешний вид – это проявление уважения не только к себе, но и к коллегам.

И наконец: при приеме на работу каждый сотрудник знакомится со сводом норм и правил, действующих на АПЗ, которые он обязан соблюдать. Поэтому, какая бы жаркая погода ни была, «пляжный стиль» на заводской территории недопустим.

**Татьяна СУХАРЕВА, председатель Совета ветеранов АПЗ:**

– В нашем цехе №49 был такой случай. Однажды Павел Иванович Пландин заметил в очереди в столовой молодую работницу с глубоком декольте и в слишком короткой юбке. Подошел к ней сбоку и спокойным тихим голосом сказал: «Доченька, ты далеко живешь? Сходи-ка переоденься!» Это стало для многих уроком на будущее.

«На работе я настроен заниматься делом и не собираюсь отвлекаться и кого-то отвлекать». Из Кодекса корпоративной этики АПЗ, п.2.17 «Корпоративные требования к одежде»

ОТДЫХ

# В «Кипячем» жизнь бьет ключом

Настоящий пиратский корабль, фигура почтальона Печкина, пара черных лебедей в живописном пруду и картины великих художников на фасадах корпусов. По этим признакам многие сразу определяют: речь идет о детском оздоровительном лагере «Кипячий ключ».

Этот лагерь дети заводчан любят. Посудите сами: из 187 ребят, отдохнувших здесь во вторую смену, 110 – с АПЗ. Поэтому, когда мы спросили у идущего строем отряда, у кого родители – приборостроители, руку подняли почти все.

Свежий сосновый воздух, диетическое питание – без излишков соли, кетчупа и майонеза, комплекс оздоровительных процедур – здесь есть все для того, чтобы ребенок набрался сил на будущий учебный год.

Что касается игрового момента, то летом реализуется программа по мотивам популярной телевизионной игры «Последний герой». Десять отрядов превращаются в острова, проходят различные испытания и зарабатывают тотемы. У кого больше – тот и победитель смены. При этом по-

ощряются не только самые талантливые и спортивные. Тотем можно получить и за поддержание чистоты вокруг корпуса, и за добрые дела, например, если помочь малышам заправить кровати или почитать перед сном сказку. Отличный воспитательный момент!

К каждому летнему сезону руководство лагеря старается привнести что-то новое в благоустройство, сделать условия отдыха более комфортными. Так, в этом году, помимо обновления окон, различных бытовых предметов, открыто поле для мини-футбола с натуральным покрытием. Скоро здесь появится и трибуна с интерактивным табло.

Мастер-классы, спортивные секции, поездки в бассейн и на различные экскурсии – в Шатковскую библиотеку или краеведче-

ский музей, Выставочный зал народно-художественных промыслов «Афанасий» или Музей горного дела Пешеланского гипсового завода. Плюс каждый вечер свои развлекательные мероприятия. В общем, ребята заняты!

Мамы и папы могут наблюдать, насколько активно их дети проводят время, в группе лагеря ВКонтакте. Здесь ежедневно публикуются фото- и видеотчеты. Кроме того, все мероприятия, которые проходят на летней эстраде, транслируются в онлайн-режиме.

Оценили мы и уровень безопасности. За детьми в лагере присматривают не только опытные вожатые (все они, кстати, прошли подготовку в Нижегородском филиале Российского студенческого отряда), но и видеокamеры. Система ви-



1 отряд готовится к чирлидингу.

деонаблюдения работает круглосуточно.

На одной странице не описать всего того, что мы увидели в этом детском санатории, девиз которого: «Нам доверяют детство». Сегодня заводские ребята возвращаются со второй смены домой, и сами в подробностях расскажут, как отдохнули в «Кипячем ключе». А значки и браслетики с символикой лагеря – им на память, до следующего лета...

Ирина БАЛАГУРОВА

Фото

Александра БАРЫКИНА



Ребята окунулись в виртуальную реальность: смотрели познавательные фильмы из «Виртуальной энциклопедии» – «Сафари-парк» и «Подводный мир».

«Мы ежики могучие, отважные, колючие, сквозь бури и метели плывем к заветной цели» – так бодро и громко встретил нас отряд №7. Почти все ребята в нем – заводские.



## КОММЕНТАРИИ

**Анастасия АБРАМОВА:**

– Я третий раз в «Кипячем ключе», нашла здесь много друзей, с которыми мы стараемся попасть в одну смену. Мне запомнился лирический вечер, для которого каждый отряд готовил инсценировку. Мы показывали легенду о счастье, где я сыграла роль сплетницы.

**Никита НИКОЛАЕВ:**

– Мне очень нравится в лагере! У нас дружный отряд «Морские ежи». Каждый день разные конкурсы, соревнования. Здорово!

КРЕДИТ НАЛИЧНЫМИ  
И РЕФИНАНСИРОВАНИЕ

от **5,5** %

МЕТАЛЛИНВЕСТБАНК

пр. Ленина, д. 208В  
(83147) 2-40-72, 7-14-14



реклама

Стиль

МЕБЕЛЬ  
ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ  
ПРОЕКТАМ

- КУХНИ
- ПРИХОЖИЕ
- ДЕТСКИЕ
- СПАЛЬНИ
- ОФИСНАЯ МЕБЕЛЬ
- РАДИУСНЫЕ ШКАФЫ
- МОДУЛЬНАЯ МЕБЕЛЬ

- Массив дерева
- Шпон, пластик, эмаль
- Фотопечать
- Изготовление фасадов
- Фурнитура
- Столешницы из искусственного камня
- Витражи

ул.Пландина, д.11.  
www.arzstil.ru.

Выезд дизайнера, замер, доставка –  
БЕСПЛАТНО

+7-910-884-22-44  
8 (83147) 2-000-2

реклама

УЧРЕДИТЕЛИ: Акционерное общество «Арзамасский приборостроительный завод имени П.И. Пландина» ППО НОО ОО «Российский профессиональный союз трудящихся авиационной промышленности» в АО «АПЗ»

Газета  
«Новатор»

Свидетельство о регистрации №С-0411 от 5 июля 1993 года, выдано Региональной инспекцией Государственной инспекции по защите свободы печати и массовой информации при Министерстве печати и информации (г. Самара).

Главный редактор Балагурова И.В.  
Адрес издателя и почтовый адрес редакции:  
607220, Нижегородская обл., г.Арзамас, ул.50 лет ВЛКСМ, 8А.  
Адрес редакции: 607220, г.Арзамас, ул.50 лет ВЛКСМ, 28. Тел.: (83147) 7-91-70, 7-95-70.  
E-mail: apzpress@oaoapz.com

Точка зрения авторов может не совпадать с позицией редакции. Ответственность за достоверность рекламы несут рекламодатели. При перепечатке ссылка на «Новатор» обязательна.

16+

Газета выходит по пятницам. Объем 2 печатных листа. Компьютерный набор и вёрстка редакции. Подписано в печать 13.07.2023г.: по графику – 16:00, фактически – 16:00. Печать офсетная. Отпечатано в ООО «Альянс», Нижегородская область, г. Дзержинск, б-р Космонавтов, д.17Б, кв.50. Заказ 1362. Тираж 5000. Распространяется бесплатно.